

Speed Box für Servos, FU's oder Stepper



Bedienungsanleitung

Alle Rechte an dieser Betriebsanweisung verbleiben bei cnc-technics. Texte, Angaben und Abbildungen dieser Betriebsanweisung dürfen nicht vervielfältigt, verbreitet oder zu Zwecken des Wettbewerbs unbefugt verwertet oder anderen mitgeteilt werden.

Beschreibung

Die Box dient zum Einstellen der Geschwindigkeit von Steppern, Servos oder FU's bis

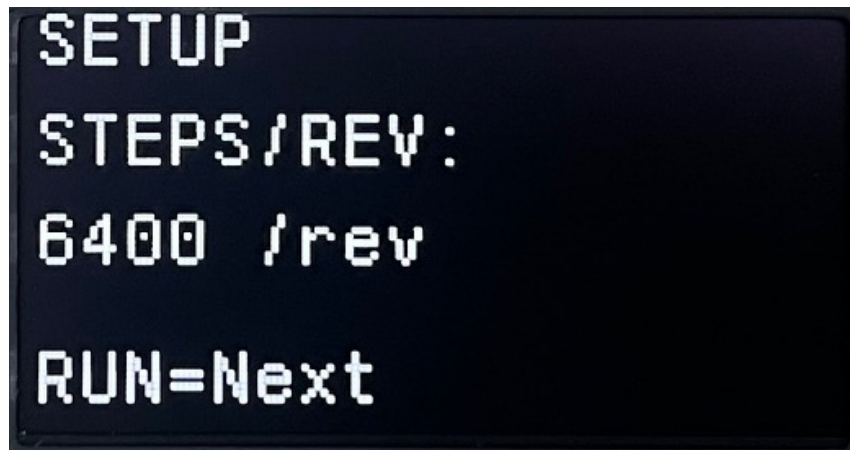
0-5000rpm (500kHz) je nach eingestellter Encoderauflösung oder 0-10V Spannungsausgang

Die Box muss mit Spannung versorgt werden von 12-24V

MENU

Wenn die Box gestartet ist kommt man mit der STOP-Taste (lang drücken) ins Menu

Encodereinstellung



Bei der Ersten Einstellung wird der Encoder eingestellt den man am Motor auch eingestellt hat.

Bei Spannungsausgabe von 0-10V kann man weiter drücken mit der RUN-Taste

Schritteinstellung



Hier kann man die Schrittweite einstellen die bei einen Schritt der Drehung des Encoders erfasst werden soll

z.b. 50 rpm = 50...100...150...200

Rampenzeit für PWM



Hier wird eingestellt wie langsam oder schnell der Motor hochdrehen soll.

Die Zeit ist über die gesamte Drehzahl.

z.b. 5s = 0-3000rpm

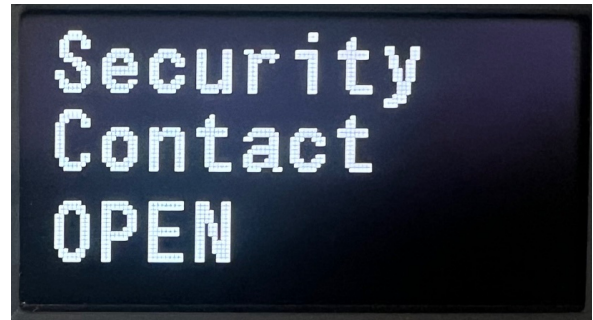
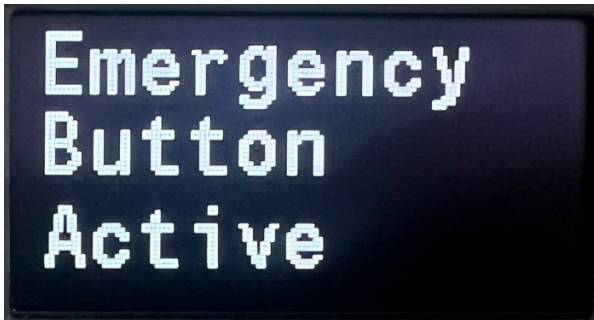
Das muss man bei seinen Motor austesten was da die beste Zeit ist bzw was der Motor verträgt.

Rampenzeit für analog 0-10V



Die Rampenzeit kann man auch für das Poti und der 0-10V Spannungsausgabe einstellen.

Notaus oder Türkontakt



Der Notaus wird im aktiven Zustand gedrückt und gedreht wenn er wieder offen sein soll.

Der Sicherheitskontakt wird kurz verbunden mit einen **Schließer** als Schalter

Der Anschluss z.b. für die Schutzklappe der Drehmaschine

Wird der nicht benutzt muss er **kurzgeschlossen** bleiben

Betrieb

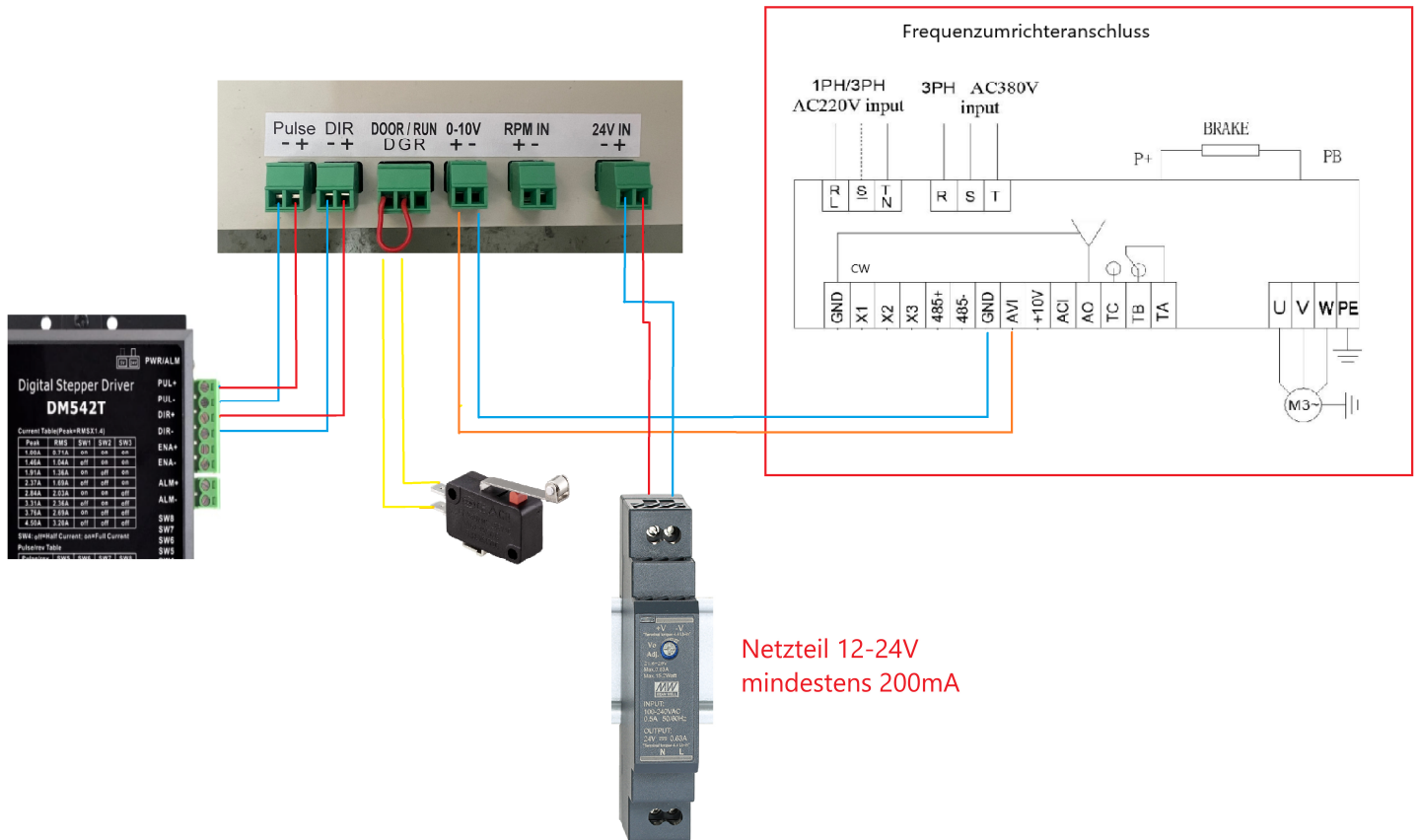


Mit dem Drehencoder kann man die gewünschte Drehzahl einstellen (SET),

die kann auch im laufenden Betrieb geändert werden also wenn der Motor läuft. Bei RUN und STOP (OUT) fährt der Motor in der gewünschten Zeit bis zur eingestellten Drehzahl hoch bzw. runter

Bei Druck auf Notaus oder Türkontakt hält der Motor sofort an

Anschluss



- 12-24V Eingang, Netzteil sollte 200mA haben
- RPM-IN max 5V, mist bis 500kHz
- Pulse/Dir Ausgang max 5V

Bei Fragen stehe ich zur Verfügung